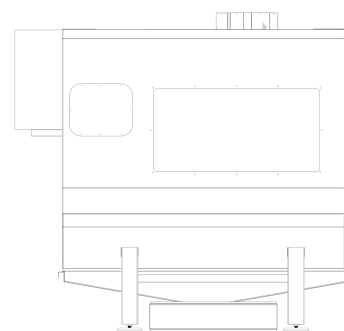
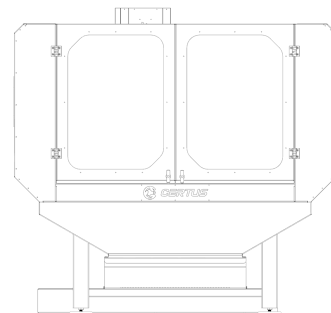
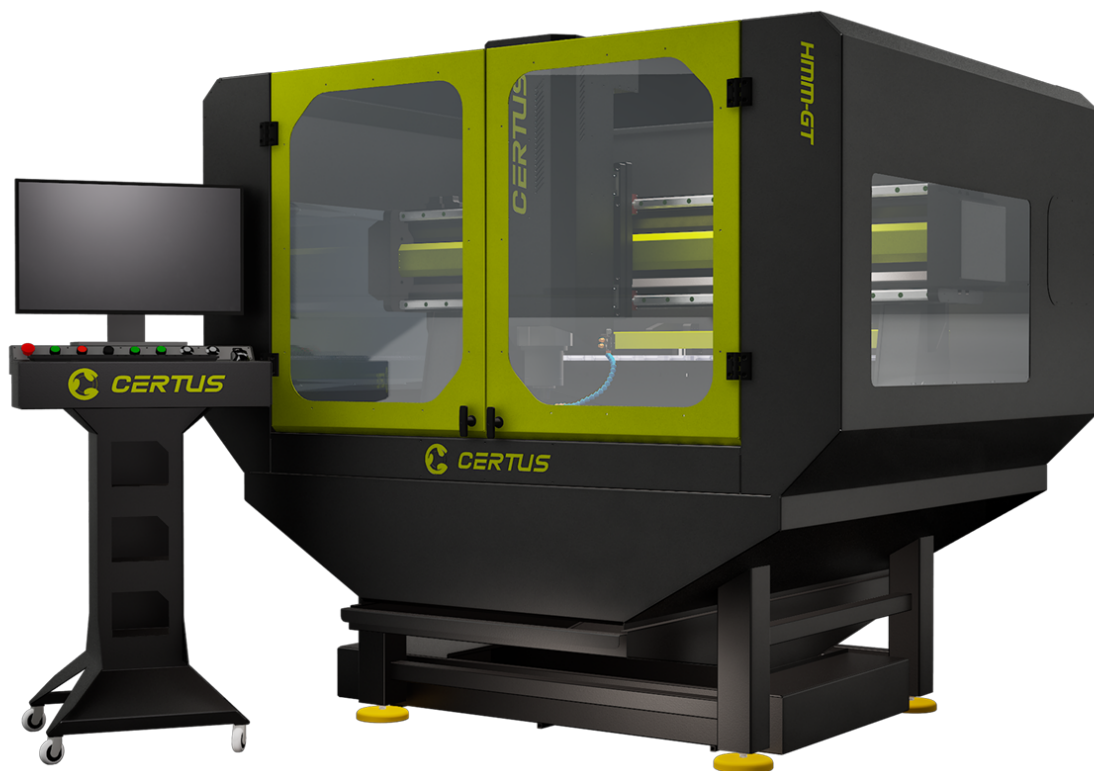




CERTUS

FREZARKI CNC HMM-GT



Parametr	Wartość / Opcje
Wymiary obszaru roboczego (mm)	400x400, 600x400, 700x600, 1000x700, 1000x800, 1200x1000, 1200x1200
Wysokość nad stołem roboczym (mm)	270, 300, 350, 400, 500, 600
Rodzaje wrzeciona	24k – 2,2kW / 4kW / 6kW / 9kW / 12kW / 16kW40k – 5kW50k – 3kWWrzeciono wolnoobrotowe – serwonapęd 5/7,5kW z funkcją gwintowania
Oświetlenie obszaru roboczego	W standardzie
Magazyn narzędzi ATC	Bez wymiany, magazyn rewolwerowy
Niezależny pulpit operatorski	Tak
Opcje dodatkowe	Kamera wizyjna, centralny układ smarowania, sonda 3D z makrami, pomiar wysokości narzędzia
Chłodzenie	Ciągle cieczą, mgła olejowa
Typ stołu roboczego	T-rowkowy, podciśnieniowy, próżniowy, hybrydowy
Opcje osi obrotowej	4 + 5 oś obrotowa na stole

CERTUS HMM-GT Frezarka CNC z ruchomą bramą

Do dużych formatów i ciężkich detali — detal stoi, pracuje brama. HMM-GT zaprojektowano do szybkiej i precyzyjnej obróbki arkuszy oraz elementów o dużej masie i gabarytach. Doskonale sprawdza się w aluminium i jego stopach, kompozytach, tworzywach, drewnie oraz — w odpowiedniej konfiguracji wrzeciona — w wybranych stalach.

Zastosowania

- Modele i formy (odlewnicze, termoformujące, laminaty)
- Panele, płyty i profile długie (meblarstwo, signage, automotive)
- Matryce, wykrojniki, przyrządy, prototypy i serie krótkie

Konstrukcja i ergonomia

- Stół stały — łatwy załadunek z palety, wózka lub żurawia; brak bezwładności detalu = lepsza jakość krawędzi i dokładność wymiarowa.
- Brama przejezdna o wysokiej sztywności; napędy tandemowe osi umożliwiają duże pola robocze bez zwiększania masy ruchomego stołu.
- Segmentowe stoły: T-slot / podciśnienie / hybryda; opcja przelotu dla elementów ponadwymiarowych.
- Konsola sterownicza wolnostojąca; interfejs i wsparcie w języku polskim.

Chłodzenie i bezpieczeństwo

- Zabudowa z odciągami wiórów/pyłów; czysta i bezpieczna strefa pracy.
- Zintegrowane chłodzenie (zbiornik, odstojnik, pompa) dla stabilności procesu i ochrony komponentów.
- Osłony prowadnic i śrub kulowych — dłuższa żywotność i powtarzalność.

Wposażenie i napęd

- Automatyka wymiana narzędzi z magazynem w standardzie.
- Serwonapędy hybrydowe lub AC (wg konfiguracji); przekładnie zębate na dużych osiach; precyzja i dynamika w całym polu roboczym.
- Komunikacja LAN — łatwa integracja z siecią zakładową i systemami CAM.

Cechy charakterystyczne Certus HMM-GT

- Optymalna do dużych formatów i ciężkich detali
- Wysoka sztywność portalu i powtarzalna jakość obróbki
- Szybki załadunek/rozładunek, krótsze czasy przezbioru
- Nowoczesna automatyka, intuicyjna obsługa, serwis PL